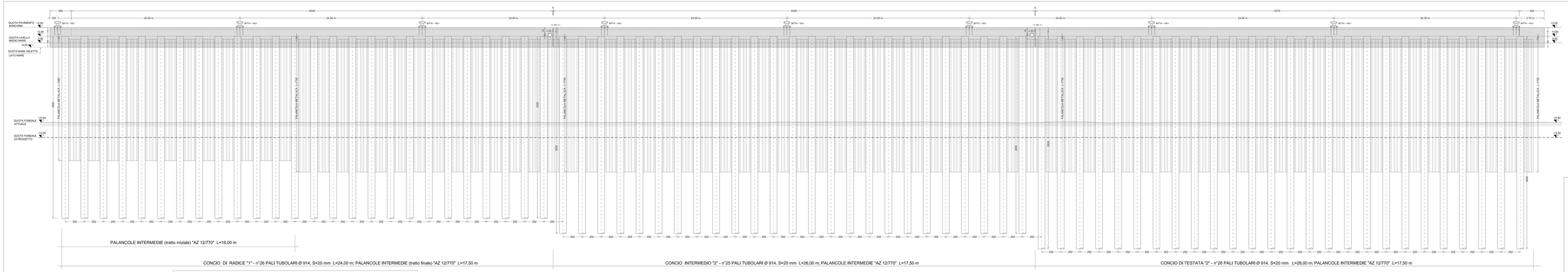
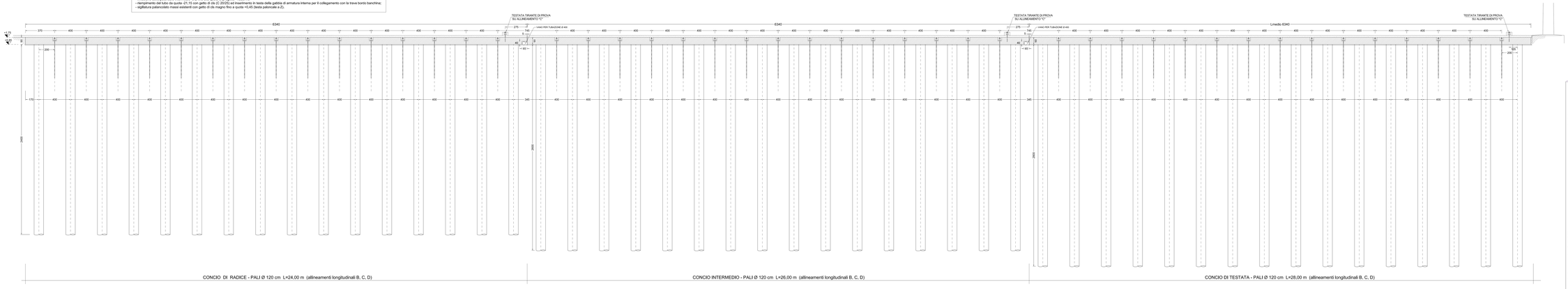


PROFILO LONGITUDINALE BANCHINA - PALANCOLATO METALLICO - ALLINEAMENTO "A" (scala 1:100)

MODALITA' DI ESECUZIONE PALANCOLATO METALLICO DI BANCHINA, CONCIO DI RADICE "1"
- infissione tamponino (camicia) in corrispondenza dei pali tubolari fino alla quota -15,55 circa; Ø min 1050, S 8-10 mm;
- infissione dei pali tubolari Ø 914, S=20 mm fino a quota -21,15;
- infissione tubo metallico (Ø 914, S=20 mm) interno alla camicia fino alla quota di progetto e -23,15 m;
- sigillatura intercapedine tubo-camicia con getto di cls da quota -21,15 a quota -15,50 circa e contemporanea estrazione della camicia;
- infissione delle palancole intermedie a Z fino alla quota di progetto -16,55 m;
- riempimento del tubo da quota -21,15 con getto di cls (C 20/25) ed inserimento in testa della gabbia di armatura interna per il collegamento con la trave bordo banchina;
- sigillatura palancolato mass esistenti con getto di cls magro fino a quota +0,45 (testa palancole a Z);



PROFILO LONGITUDINALE BANCHINA - ALLINEAMENTO "B" (scala 1:100)

MATERIALI

CALCESTRUZZO MAGRO: C 8/10 - RCK >= 10 MPa

CALCESTRUZZO RIEMPIMENTO PALI TUBOLARI: C 20/25 - RCK >= 25 MPa
Classe di esposizione: XC1 – ciclo di asciutta e bagnatura
Rapporto acqua/cemento: 0,60
Minimo contenuto di cemento: 260 kg/mc
Massimo diametro aggregato: 40 mm
Massimo diametro inerti: 25 mm
Copriferro minimo: 25 mm

CALCESTRUZZO PALI TRIVELLATI, SOLETTONE E TRAVI DI BORDO:
C 32/40 - RCK >= 40 MPa
Classe di esposizione: XS3 – rapporto acqua/cemento: >=0,45
Minimo contenuto di cemento: 360 kg/mc
Classe di consistenza: S4 – diametro massimo inerti: 25 mm
Copriferro minimo: 40 mm

ACCIAIO per C.A.: "BARRA" CONTROLLATO IN STABILIMENTO
1,15 <= f.d./f.y <= 1,35

ACCIAIO PER PIASTRE ANCORAGGIO TIRANTI: "S 355" - UNI EN 10025-2
40 mm < t <= 80 mm: Tensione di rottura 470 MPa; Tensione di snervamento 355 MPa

ACCIAIO PALI METALLICI TUBOLARI: "S 420 MH"
Tensione di rottura 540 MPa
Tensione di snervamento 420 MPa

ACCIAIO PALANCOLE METALLICHE: "S 430 GP"
Tensione di rottura 510 MPa
Tensione di snervamento 430 MPa

PROTEZIONE ARMATURE TRAVE BORDO BANCHINA E VELLETTA:
Zincatura a caldo

TIRANTI PERMANENTI A BARRE "DYWIDAG" A FILETTATURA CONTINUA:
DOPPIA PROTEZIONE ANTICORROSIONE (DCP) CON GUAINA PREINIETTATA
BARRE DYWIDAG DI ACCIAIO:
BARRE DRO 75/85 DIGEWI
Tensione di rottura 750 Mpa
Tensione di snervamento 555 Mpa

AUTORITA' PORTUALE DI ANCONA

PORTO DI ANCONA
Adeguamento strutturale della banchina d'ormeggio navale n. 22

COROGRAFIA
SCALA 1:10.000

PROGETTO ESECUTIVO

rev 01

CODE		SCALE
ST. 02	PROFILI LONGITUDINALI DI ASSIEME	1:100

PROGETTAZIONE GENERALE
Dott. Ing. Maria Letizia Vaccinelli
Geom. Marco Brugiapaglia
Geom. Luca Stefanutti

STUDI GEOTECNICI PRELIMINARI
Prof. Giuseppe Scarpelli

PROGETTAZIONE GEOTECNICA E STRUTTURALE
Prof. Ing. Luigino Dei
Dott. Ing. Alessandro Badaloni

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Roberto Renzi

PMR-SECOND-26_03_2015
Versione 1.0.0.0 del 26/03/2015

ITALSOTEC

COORD. PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Geom. Marco Brugiapaglia

COLLABORAZIONE
P. Ind. Stefano Baldini
P. Ind. Gianfiaro Nunnoli

Dott. Ing. Luigino D.T.
Ordine Ingegneri Chieti - Pescara - 1000

Dott. Ing. Alessandro BADALONI
Ordine degli Ingegneri di Ancona - 1000

Ancona, 5