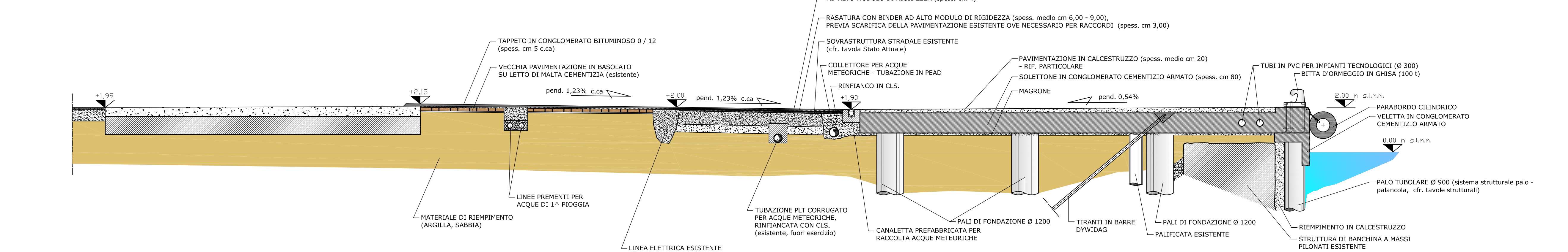


PLANIMETRIA GENERALE - 1:500

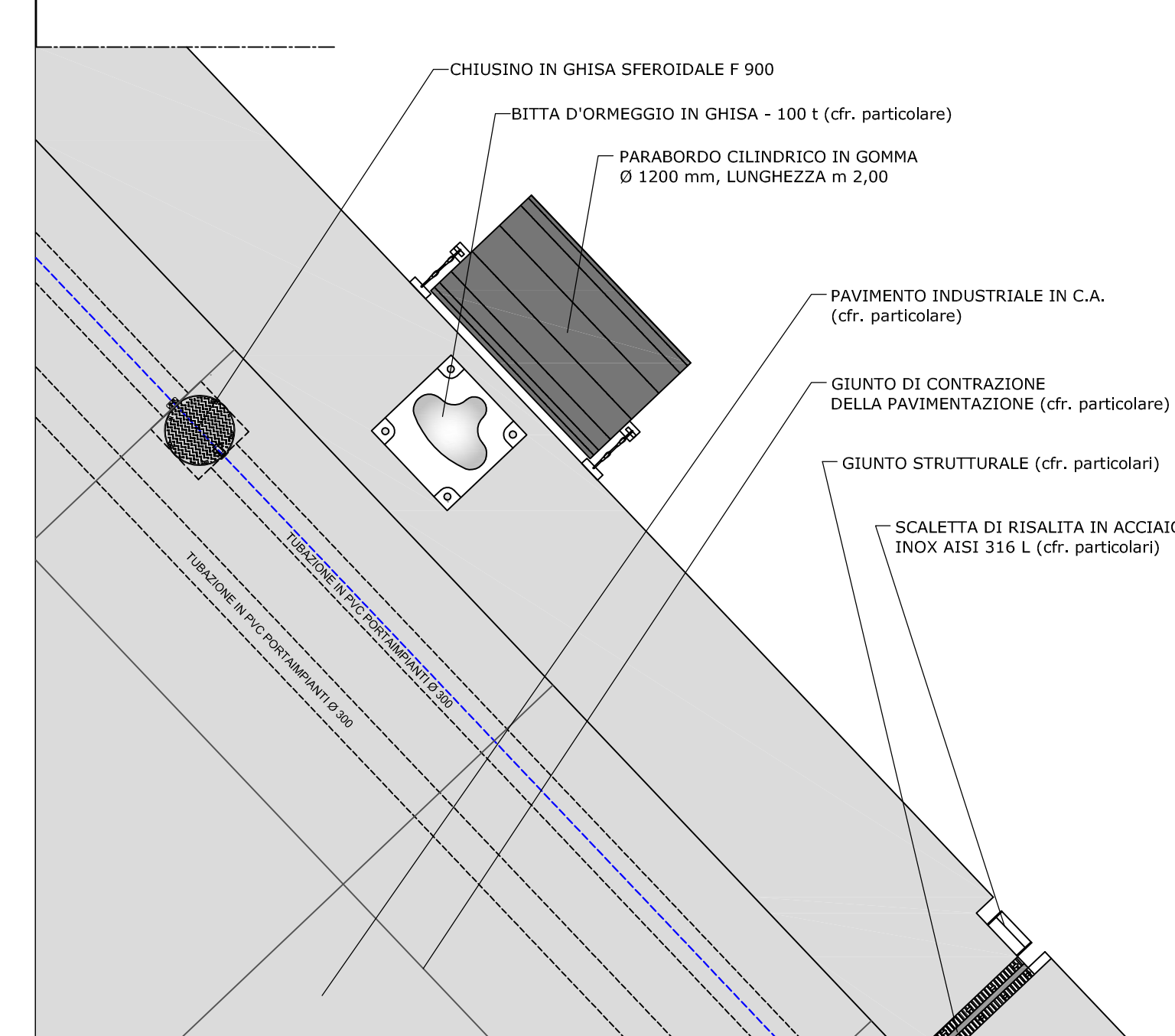


- LEGENDA**
- = BITTA D'ORMEGGIO ESISTENTE
 - = NUOVA BITTA D'ORMEGGIO
 - = POZZETTO CON CADITOIA O CHIUSINO IN GHISA
 - = PERIMETRO ZONA DI INTERVENTO
 - = LINEA DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA (ESISTENTE)
 - = LINEA DI EROGAZIONE IDRICA
 - = LINEA ACQUE METEORICHE ESISTENTE
 - = SOTTOSERVIZI PER NUOVO IMPIANTO DI SMALTIMENTO DELLE ACQUE METEORICHE (cfr. elaborati impiantistici)
 - = SOLETTA DI PAVIMENTAZIONE IN CLS. A FINITURA INDUSTRIALE
 - = NUOVA PAVIMENTAZIONE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO
 - = CONGLOMERATO BITUMINOSO DRENANTE "ROUTED MACADAM" SATURATO CON MALTA CEMENTIZIA - ESISTENTE
 - = TAPPETO IN CONGLOMERATO BITUMINOSO - ESISTENTE
 - +1.50 = QUOTA ALTIMETRICA ATTUALE E DI PROGETTO s.l.m.m.
 - 90 = QUOTA ALTIMETRICA PROGETTUALE s.l.m.m.

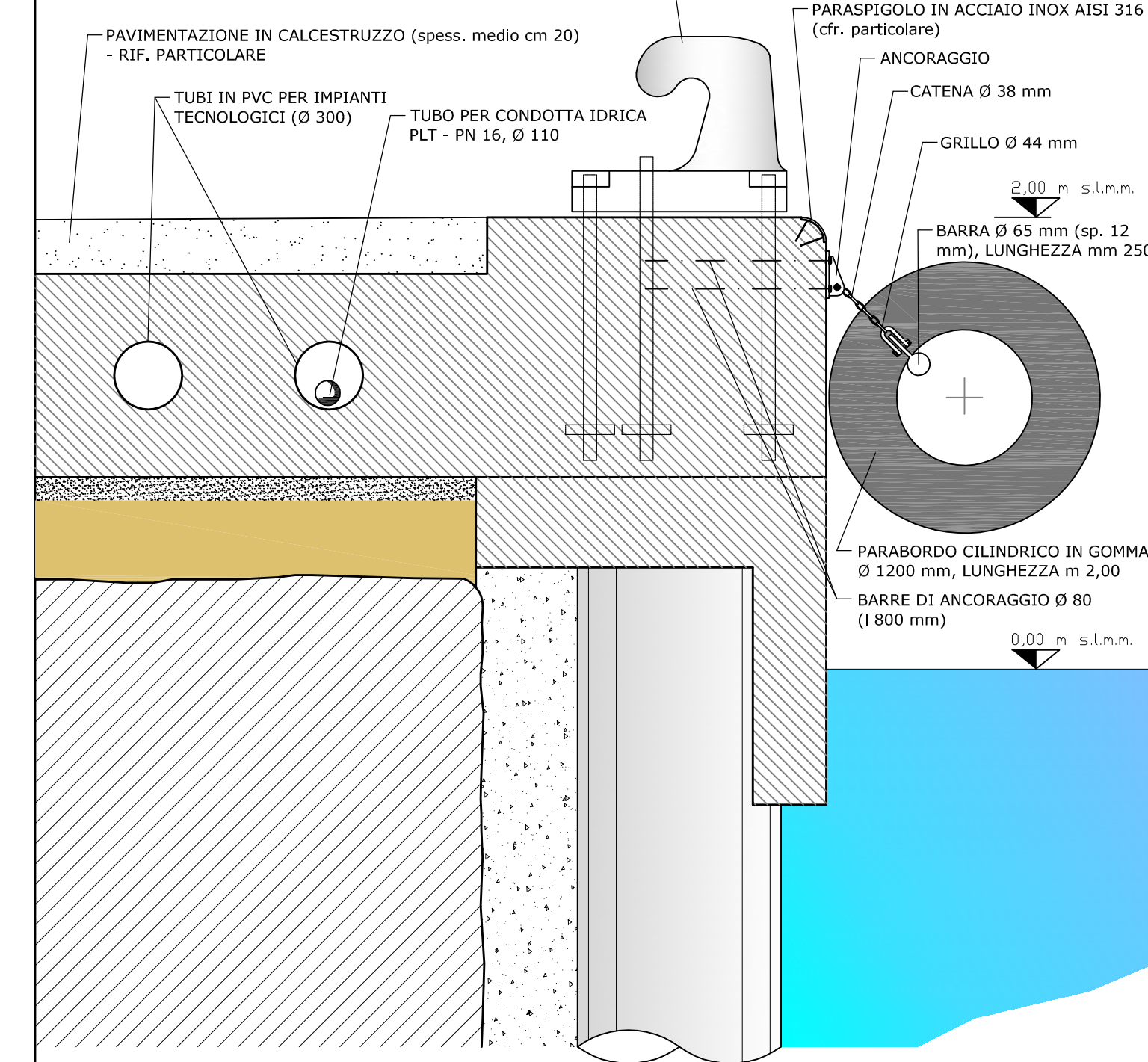
SEZIONE TRASVERSALE DELLA SOVRASTRUTTURA - 1:100



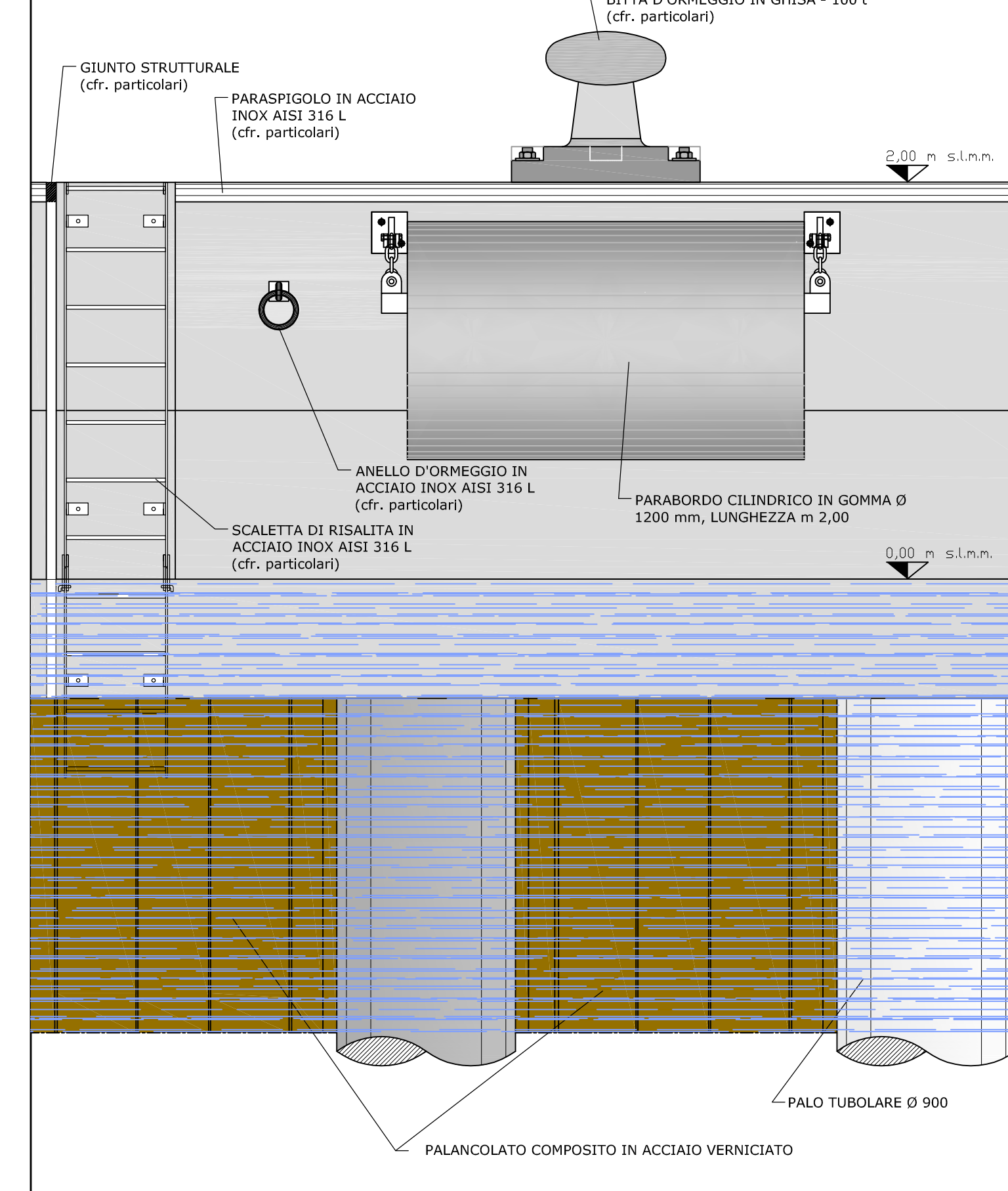
PARTICOLARE PLANIMETRICO - 1:50



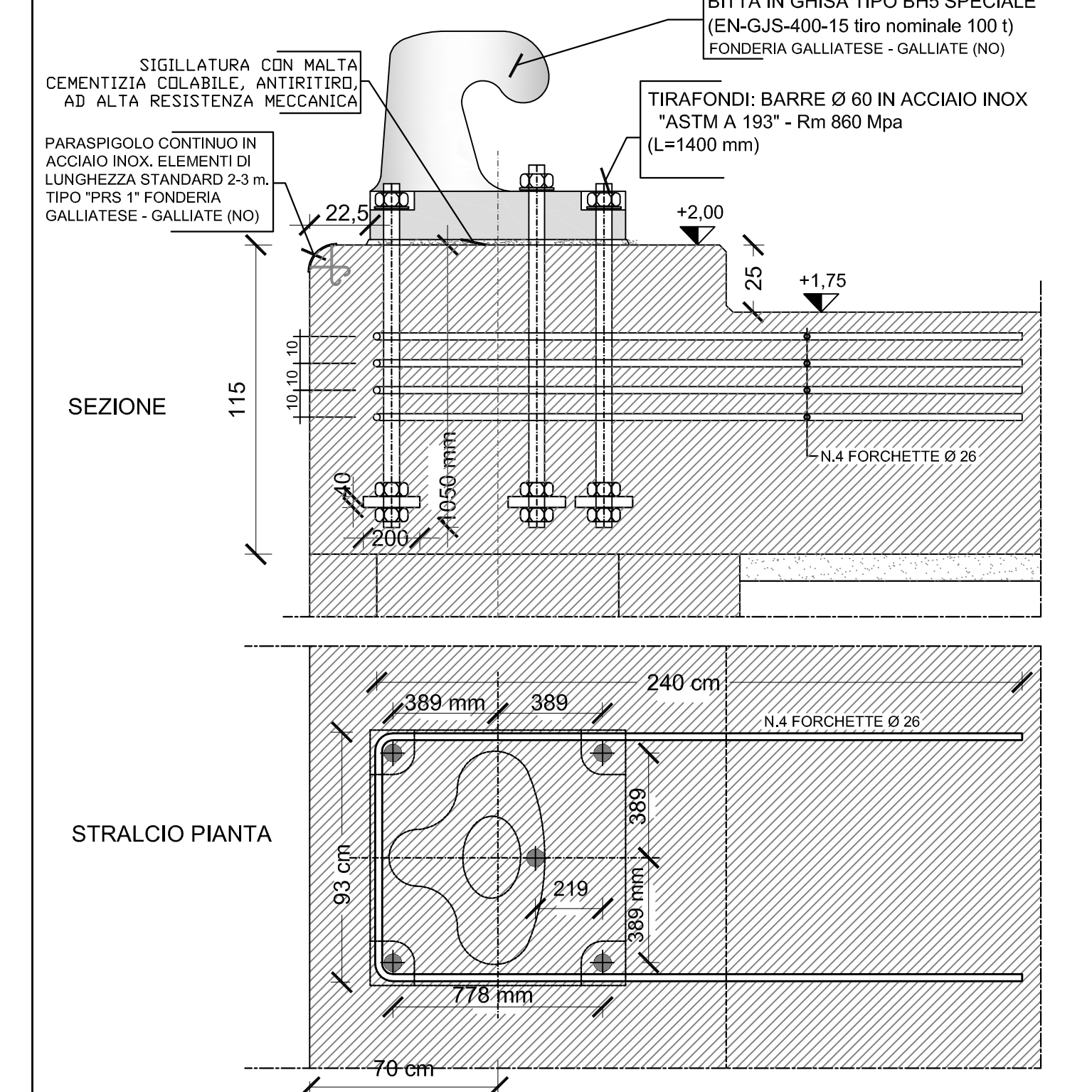
PARTICOLARE SEZIONE - 1:25



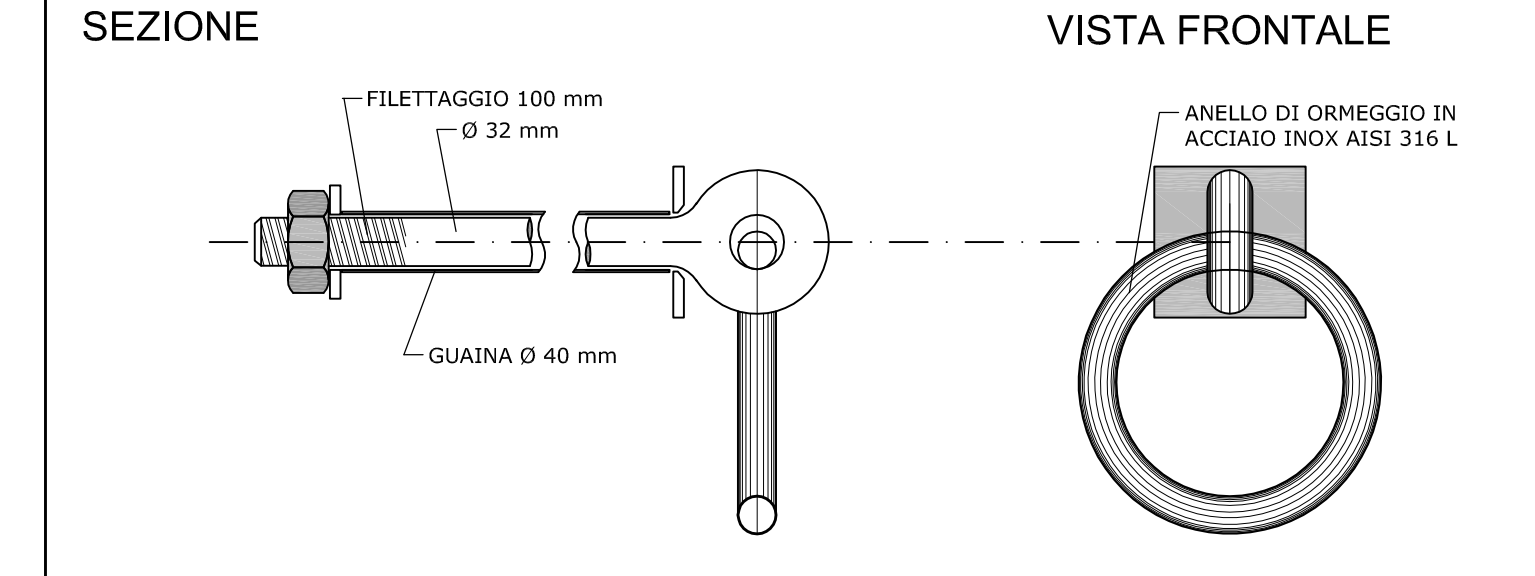
PARTICOLARE PROSPETTO - 1:25



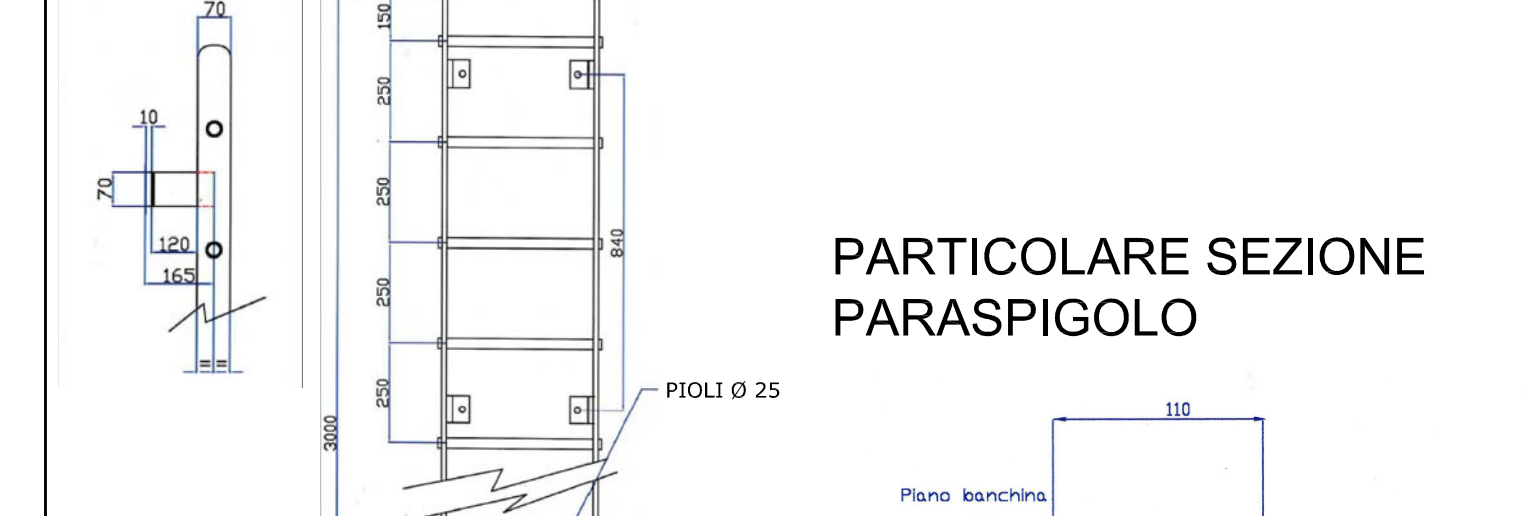
PARTICOLARI BITTA D'ORMEGGIO - 1:20



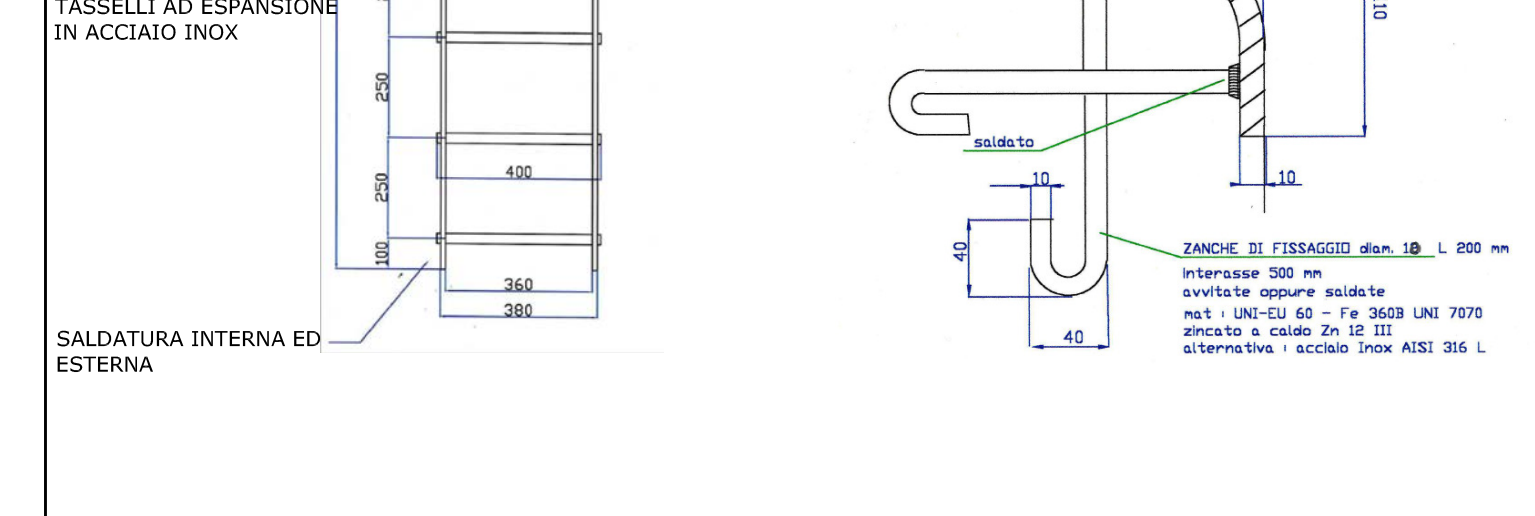
PARTICOLARI ANELLO D'ORMEGGIO - 1:5



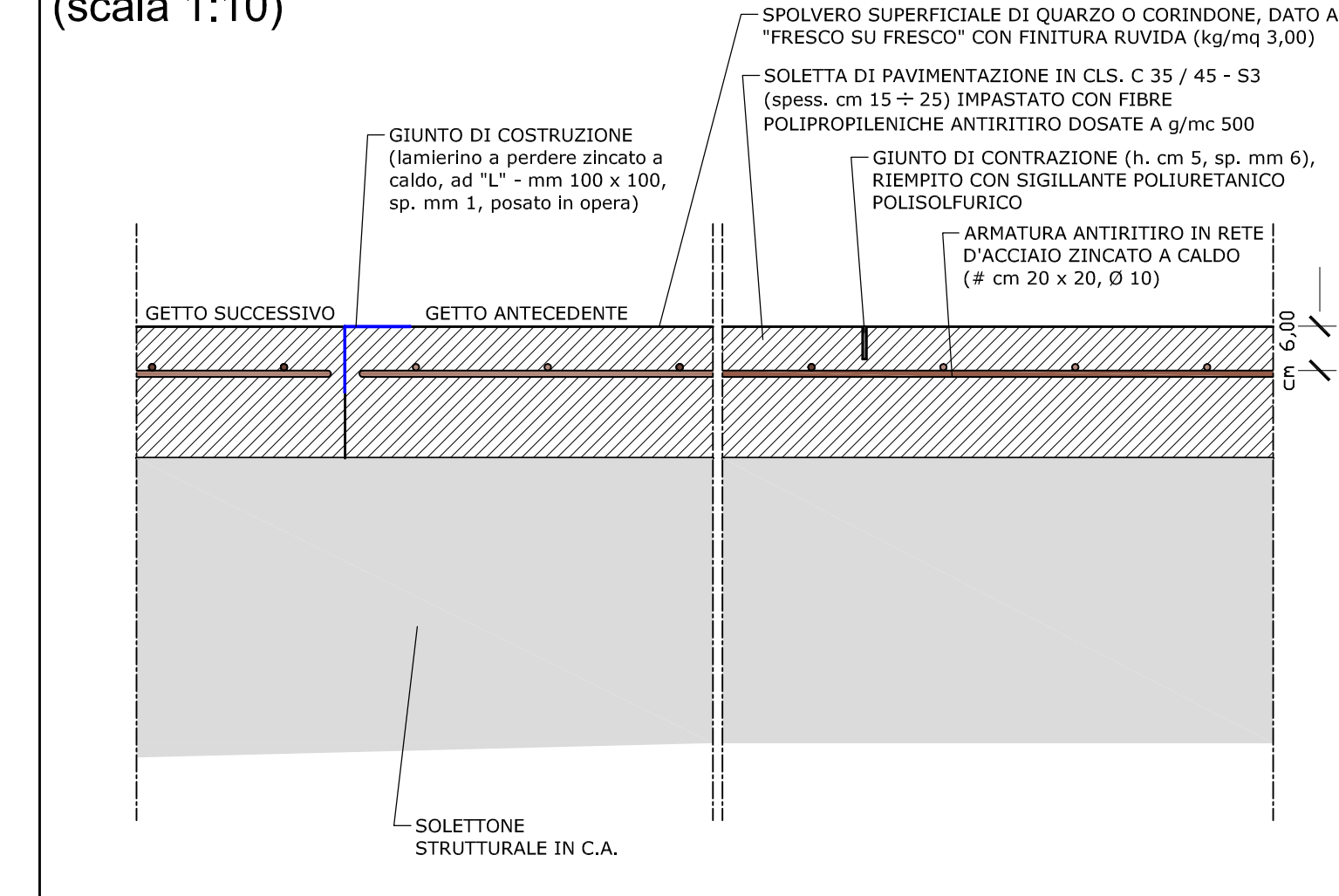
PARTICOLARI SCALETTA DI RISALITA



PARTICOLARE SEZIONE PARASPIGOLO

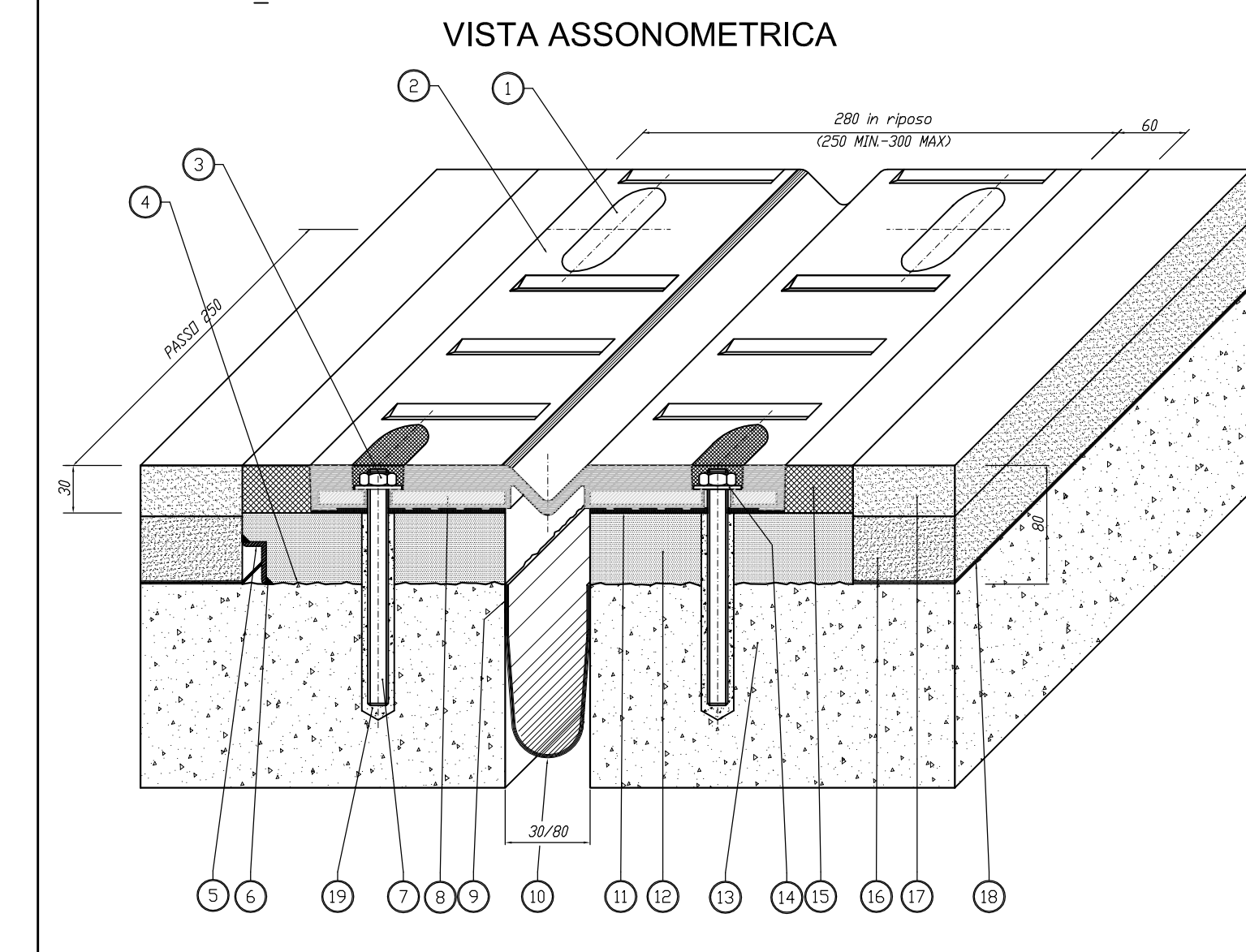


PARTICOLARE SEZIONE PAVIMENTAZIONE INDUSTRIALE (scala 1:10)

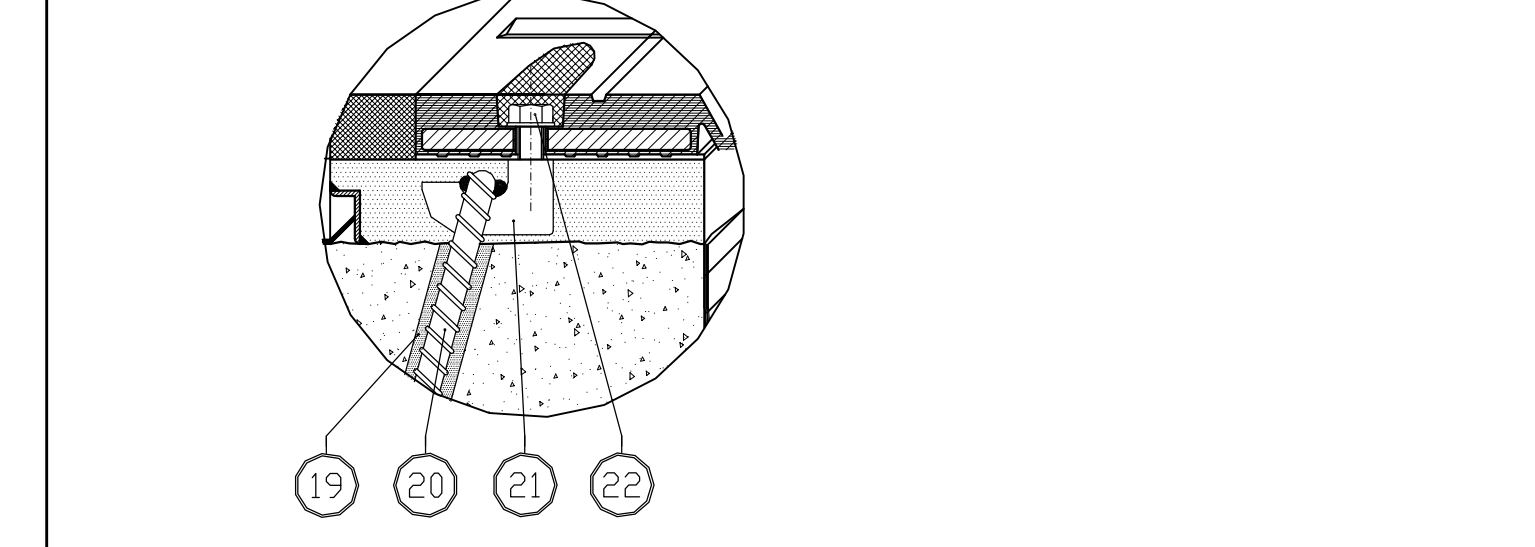


PRESCRIZIONI ESECUTIVE:
 - PER IL POSIZIONAMENTO DELL'ARMATURA, IMPIEGARE ADEGUATI DISTANZIATORI METALLICI A PERDERE;
 - PRIMA DEL GETTO, BAGNARE ABBONDANTEMENTE LA SUPERFICIE DI POSA;
 - IL TAGLIO PER LA FORMAZIONE DEI GIUNTI DI CONTRAZIONE VA ESEGUITO AD AVVENUTO INDURIMENTO DEL CLS., COMunque NON OLTRE N. 15 ORE dall'ULTIMAZIONE DEL GETTO;
 - I GIUNTI DI CONTRAZIONE SARANNO DISTRIBUITI IN PIANTA A MAGLIE DI m (4,00x4,00) c.c.a. SULLA BASE DI APPOSITO PIANO PREVENTIVAMENTE APPROVATO DALLA D. L.

PARTICOLARE GIUNTO STRUTTURALE TIPO



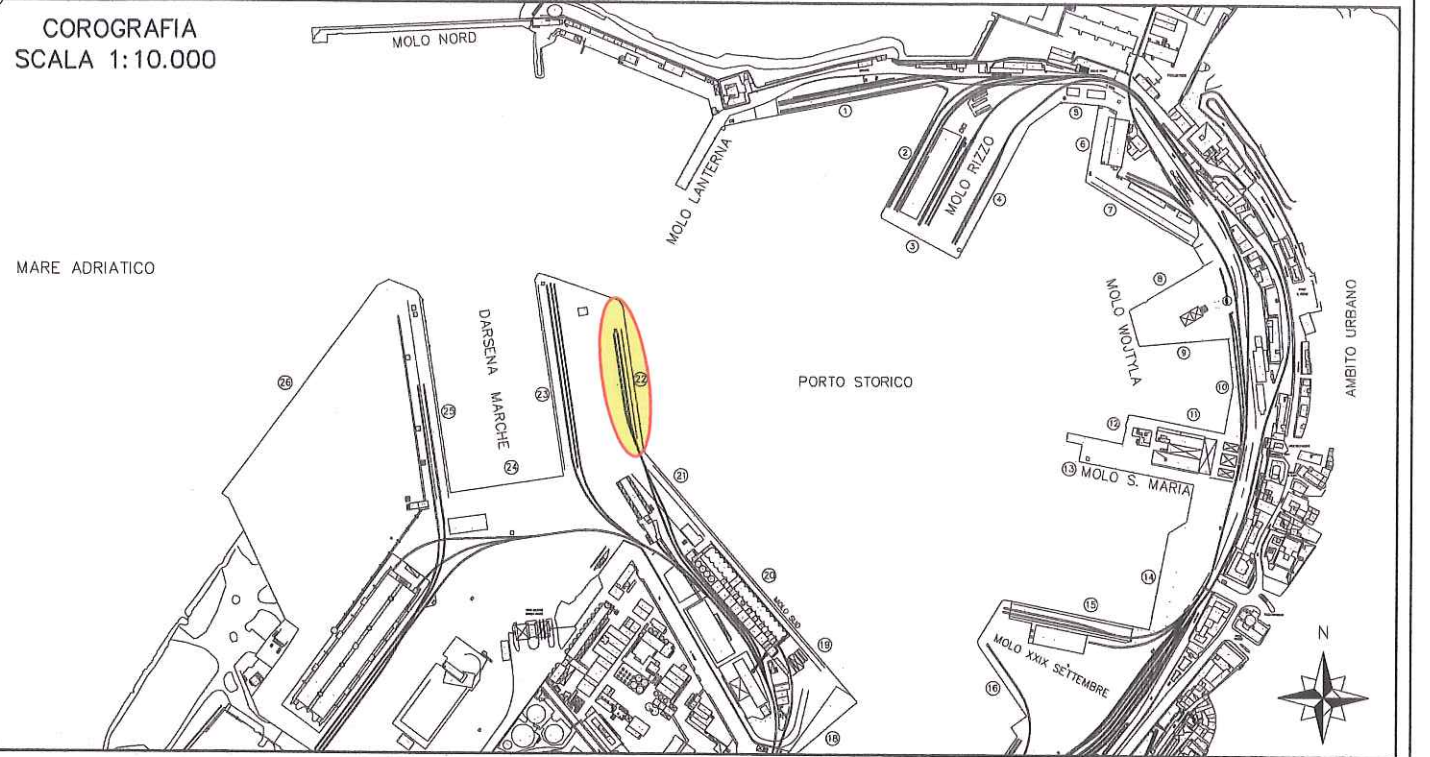
SOLUZIONE ALTERNATIVA DI ANCORAGGIO - SEZIONE



- LEGENDA**
- 1 = SIGILLATURA CON MALTA SINTETICA EPOSSIPOLIURETANICA TRICOMPONENTE, PER RIEPIRIMENTI AD ELEVATO SPESSORE E FORTE SOLLECITAZIONE MECCANICA
 - 2 = ELEMENTO MODULARE IN GOMMA ARMATA
 - 3 = DADO M12 UNI 5588, CLASSE 8 EN 20898
 - 4 = BOCCIA DATTACCO E MANO D'ATTACCO
 - 5 = PROFILO DI DRENAGGIO A "L"
 - 6 = STUCCATURA
 - 7 = BARRA FILETTATA M12x160
 - 8 = PIASTRA
 - 9 = STUCCATURA
 - 10 = SCOSSALINA PER RACCOLTA ACQUE (spess. mm 1,2)
 - 11 = STUCCATURA
 - 12 = ALLETTAMENTO IN MALTA
 - 13 = TESTATA SOLETTA
 - 14 = RONDELLA
 - 15 = MASSETTO IN MALTA SINTETICA EPOSSIPOLIURETANICA TRICOMPONENTE, PER RIEPIRIMENTI AD ELEVATO SPESSORE E FORTE SOLLECITAZIONE MECCANICA
 - 16 = BYNDER
 - 17 = MANTO DI USURA IN CONGLOMERATO BITUMINOSO
 - 18 = IMPERMEABILIZZAZIONE IMPALCATO
 - 19 = RESINA DI ANCORAGGIO
 - 20 = TIRAFONDO F6444 Ø14x150
 - 21 = ZANCA DI ANCORAGGIO MULTIDIREZIONALE
 - 22 = VITE M12x45 UNI 5739

AUTORITA' PORTUALE DI ANCONA

PORTO DI ANCONA
Adeguamento strutturale della banchina d'ormeggio navale n. 22



PROGETTO ESECUTIVO

DOC. **Tav. G III** STATO DI PROGETTO - Planimetria generale, Sezione trasversale, Particolari
 SCALE: varie

PROGETTAZIONE GENERALE
 Dott. Ing. Mario Letizia Vecchioli
 Geom. Marco Brugiapaglia
 Geom. Luca Stefanelli

COORD. PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
 Geom. Marco Brugiapaglia

STUDI GEOTECNICI PRELIMINARI
 Prof. Giuseppe Scarpelli

COLLABORAZIONI
 P. Ing. Stefano Santini
 P. Ing. Giordano Numidi

PROGETTAZIONE GEOTECNICA E STRUTTURALE
 Dott. Ing. Alessandro Badicci

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
 Dott. Ing. Roberto Renzi

seitec

PR-002300-25_09_2015
 Ancona, IT